

POLY GIM

SIMPLICITY • PRECISION • SPEED • DURABILITY • STABILITY

DIAMOND

CSL

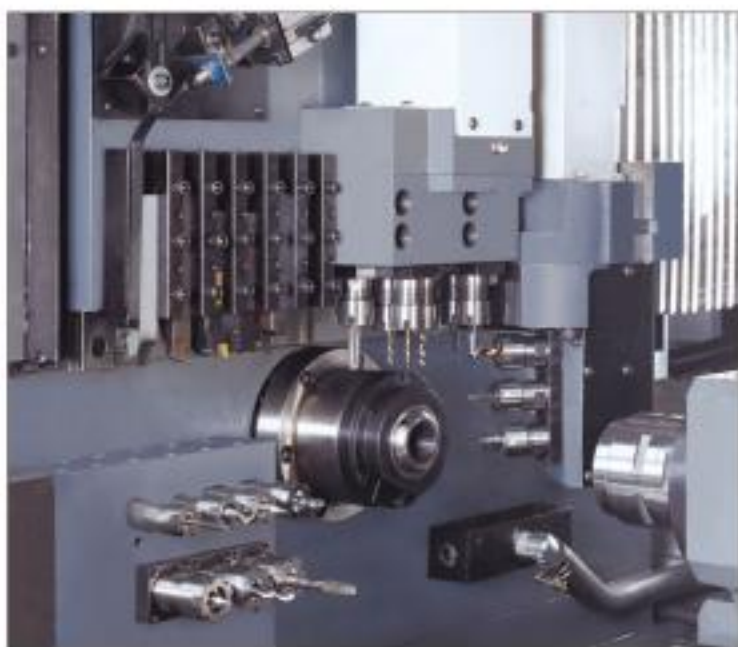
- 走心式CNC自動車床
25/32/42 系列
- SWISS TYPE CNC AUTO LATHE



眾人引頸盼望
走心●走刀
兩用式車床
功能超乎想像

機械特點

MACHINE FEATURES :



側銑主軸加鑽銑斜角度刀座，方便在工件側面及斜角度做鑽、銑和攻牙等功能。

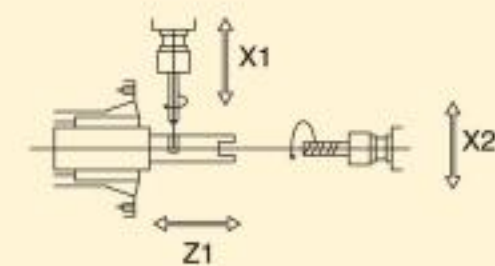
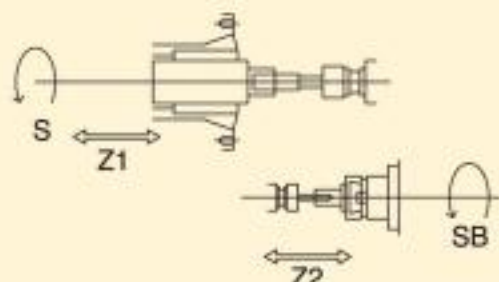
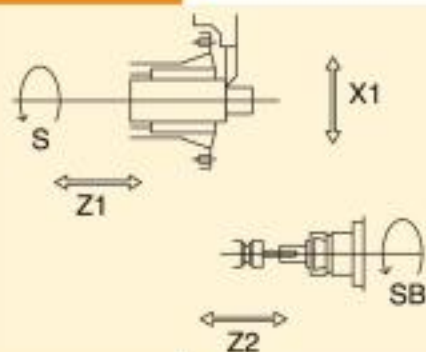
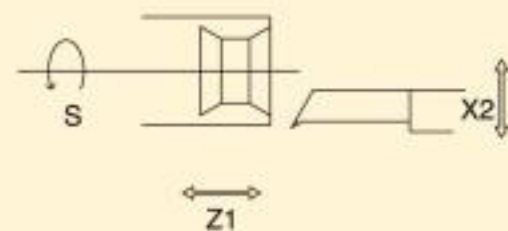
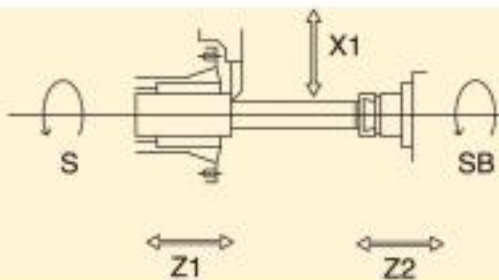
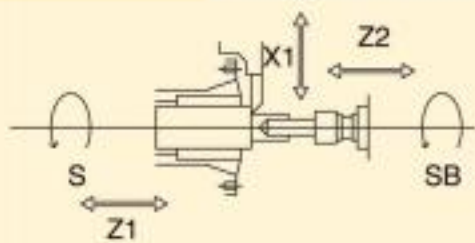
Cross spindle and bevel drill / mill tool holes will help you to do drilling, milling and tapping on cross side and bevel.

主軸和背軸可同時或單獨加工，節省加工時間。
Main spindle and back spindle can work simultaneously or separately.

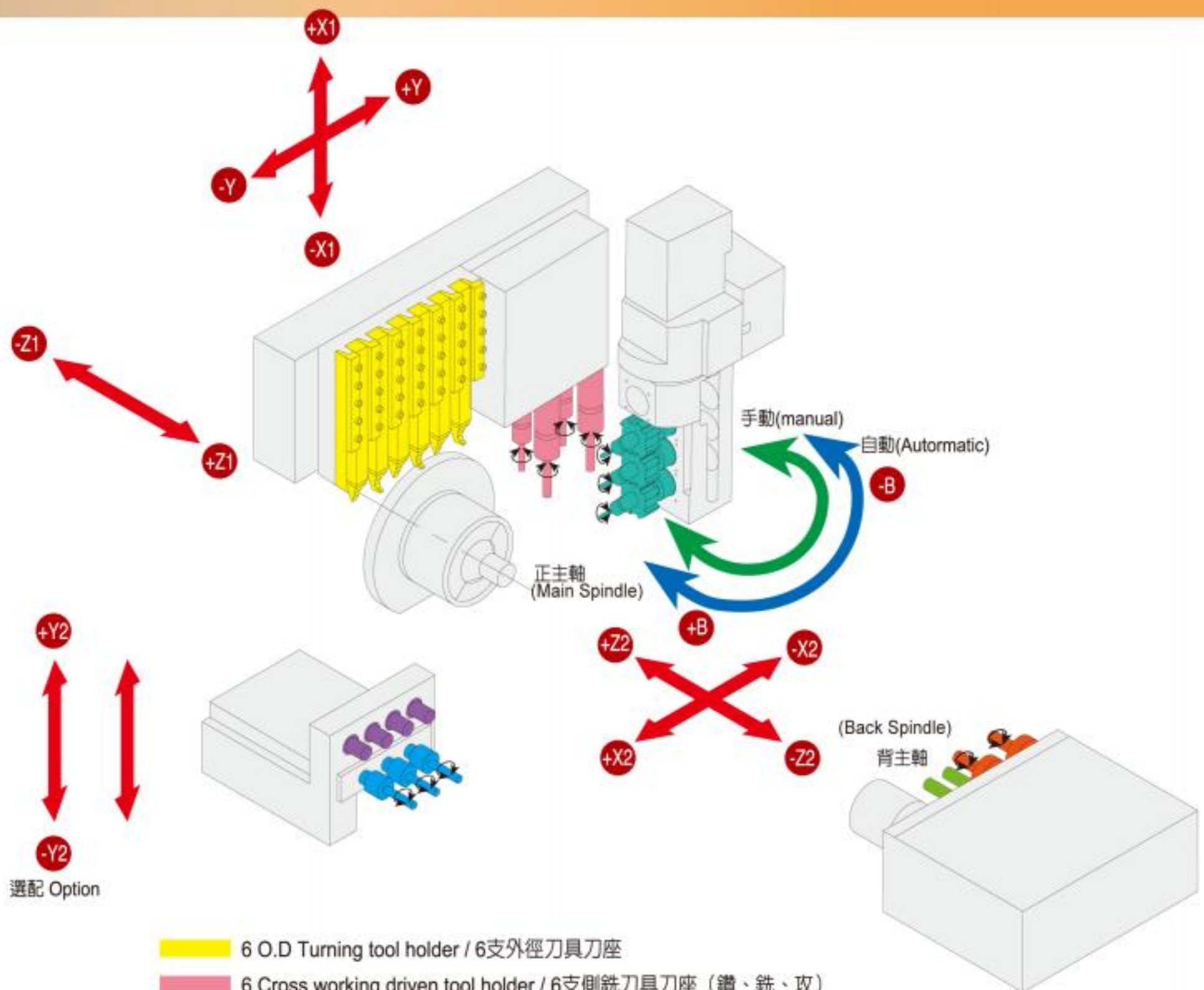


附加CF軸可做特殊加工！

The attachable CF spindle will be helpful to do special work !



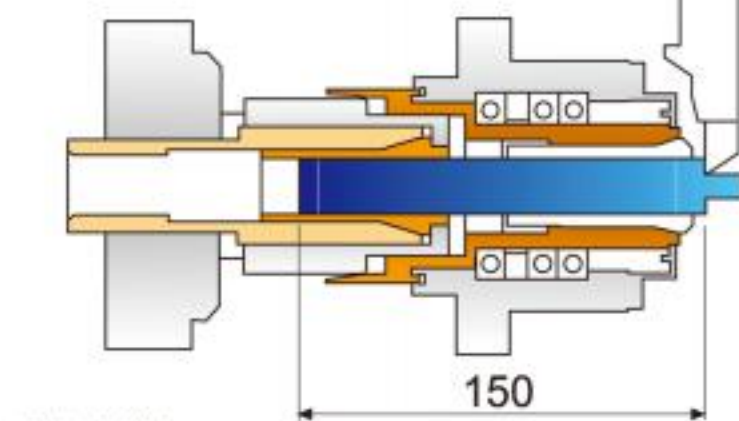
is the type long awaited field requiring back-face or second machining !



選配 Option

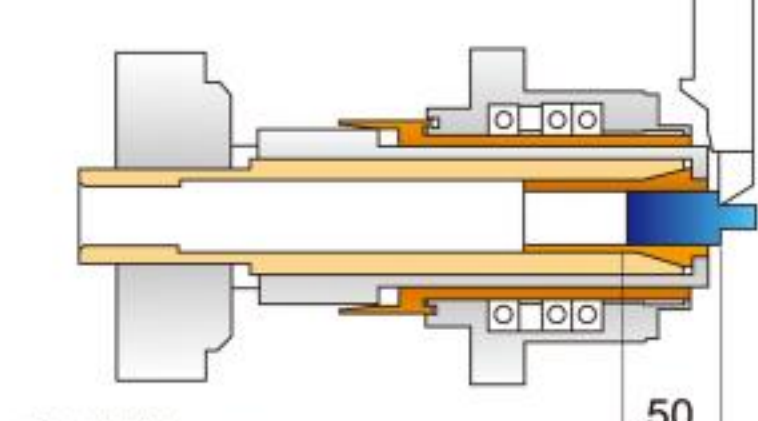
- 6 O.D Turning tool holder / 6支外徑刀具刀座
- 6 Cross working driven tool holder / 6支側銑刀具刀座 (鑽、銑、攻)
- 3 Bevel drill/mill tool holder / 3支斜角度鑽銑刀具刀座 (鑽、銑、攻牙)
- 2 I.D stationary tool holder / 2支正面內徑刀具刀座 (鑽、攻)
- 2 Front off-center drilling tool holder / 2支正面偏心鑽銑刀具刀座 (偏心鑽攻、銑)
- 4 Back I.D stationary tool holder / 4支背面內徑刀具刀座 (鑽、攻)
- 3 Back off-center drilling tool holder / 3支背面偏心鑽銑刀具刀座 (偏心鑽攻、銑)

有導套之主軸構造
Using Live Bushing
with Guide Bush



剩餘材料 150 mm
Remnant Material 150 mm

無導套之主軸構造
Using Rough Material Bushing
without Guide Bush



剩餘材料 50 mm
Remnant Material 50 mm

機械規格： MACHINE SPECIFICATIONS：

因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。
We reserve the right to change the above design without prior notification.

項目	ITEMS	金鑽 25 CSL	金鑽 32 CSL	金鑽 42 CSL	
		DIAMOND 25 CSL	DIAMOND 32 CSL	DIAMOND 42 CSL	
加工範圍 Working Range	最大加工外徑	Max. turning dia.	Ø 26 mm	Ø 35 mm	Ø 42 mm
	一次開夾最大加工長度	Max. machining length per chucking	268 mm	268 mm	240 mm
	最大鑽孔直徑	Max. drilling dia.	Ø 20 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm
	最大攻牙外徑	Max. tapping dia.	M16	M16	M16
刀具系統 Tooling System	外徑刀具數	O.D. tooling	6	6	5
	外徑刀具尺寸	O.D. tool dimension	□ 16x16x120	□ 16x16x120	□ 16x16x120
	內徑刀具數	I.D. tooling	2	2	2
	內徑刀具尺寸	I.D. tool dimension	13 mm(ER20)	13 mm(ER20)	13 mm(ER20)
	側銑刀具數	Cross side tooling	6	6	6
	側銑刀具尺寸	Cross side tool dimension	13 mm(ER20)	13 mm(ER20)	13 mm(ER20)
	側銑刀具轉速	Cross spindle speed	200~6000 rpm	200~6000 rpm	200~6000 rpm
	鑽銑斜角度刀座及鑽銑斜角度刀具轉速(選擇配件)	Bevel drill / mill tool holes and speed (Option)	3 100~6000 rpm	3 100~6000 rpm	3 100~6000 rpm
	正面鑽孔數(選擇配件)	Front drilling holes(Option)	2	2	2
	背面鑽孔數(選擇配件)	Back drilling holes (Option)	3	3	3
	背面刀具孔數	Back tool holes	4	4	4
主軸 Spindle	主軸內徑	Spindle hole dia.	Ø 26 mm	Ø 38 mm	Ø 42 mm
	主軸轉速	Spindle speed	200~8000 rpm	200~8000 rpm	200~6000 rpm
背主軸 Back Spindle	背主軸內徑	Back spindle hole dia.	Ø 25 mm	Ø 33 mm	Ø 42 mm
	背主軸轉速	Back spindle speed	200~6000 rpm	200~6000 rpm	200~6000 rpm
	前面出料最大長度	Max. length for front ejection	70 mm	70 mm	70 mm
	背面加工長度	Max. part projection length	120 mm	120 mm	120 mm
	背面加工最大鑽孔徑	Max. back drilling dia.	Ø16 mm	Ø16 mm	Ø16 mm
	背面加工最大攻牙徑	Max. back tapping dia.	M12	M12	M12
快速位移 Rapid Speed	X1,Z1軸	X1, Z1 axis	18 m/min	18 m/min	18 m/min
	X2,Z2軸	X2, Z2 axis	18 m/min	18 m/min	18 m/min
	Y1軸	Y1 axis	18 m/min	18 m/min	18 m/min
馬達 Motors	主軸馬達	Main spindle motor	5.5 kw		
	背軸馬達	Back spindle motor	2.2 kw (7.0 kw with M70)		
	X1/X2軸馬達	X1/X2 axes motor	1 kw		
	Z1/Y1/Z2軸馬達	Z1/Y1/Z2 axes motor	0.5 kw		
	B軸馬達	B axis motor	0.75 kw (with M65) / 1 kw (with M70/M730)		
	Y2軸馬達(選配)	Y2 axis motor (Option)	-	1 kw	1 kw
	側銑馬達	Cross driven spindle motor	1.5 kw		
	斜角度鑽銑馬達	Bevel driven spindle motor	0.4 kw		
	背面鑽銑馬達	Back off-center driven spindle motor	0.75kw (1kw option Y2 axis)		
	切削油馬達	Coolant pump	0.75 kw x 2		
	潤滑油馬達	Lubrication	4 w x 2		
機械尺寸 Machine Dimensions	主軸中心高	Center Height	960 mm	960 mm	960 mm
	重量	Weight	3988 kg	3988 kg	4088 kg
	機械尺寸	Machine Size	2480x1280x1780	2480x1280x1780	2480x1280x1780
氣壓 Air	空氣壓力	Air Pressure	5kg / cm	5kg / cm	5kg / cm
	空氣量	Air Supply	10L / min	10L / min	10L / min

標準配件

- ◆ 主軸5°定位
- ◆ 背面主軸5°定位
- ◆ 工作燈
- ◆ 冷卻系統
- ◆ 工件切斷檢測
- ◆ 同期迴轉套筒
- ◆ 工件收集器
- ◆ 2支正面內徑刀具刀座
- ◆ 6支外徑刀具刀座 (42 CSL 5支)
- ◆ 6支側銑刀具刀座
- ◆ 4支背面內徑刀具刀座

STANDARD ACCESSORIES：

- ◆ Main spindle 5° orientation
- ◆ Back spindle 5° orientation
- ◆ Working light
- ◆ Coolant system
- ◆ Part off detective sensor
- ◆ Live bushing
- ◆ Part catcher
- ◆ 6 pcs O.D turning tool holder (42 CSL 5pcs)
- ◆ 2 pcs I.D stationary tool holder
- ◆ 6 pcs cross working driven tool holder
- ◆ 4 pcs back I.D stationary tool holder

特別附件

- ◆ 2支正面偏心鑽銑刀具刀座
- ◆ 3支斜角度鑽銑刀具刀座 (手調角度)
- ◆ 3支斜角度鑽銑刀具刀座 (自動調角度)
- ◆ 3支背面偏心鑽孔刀具刀座
- ◆ 粗料套筒
- ◆ CF軸(0.001°定位)-正主軸馬達皮帶式
- ◆ CS軸(0.001°定位)-正主軸馬達內藏式
- ◆ C軸-背主軸(配M70控制器)
- ◆ 鐵屑機
- ◆ 鐵屑桶

OPTION ACCESSORIES：

- ◆ 2 pcs front off-center drilling tool holder
- ◆ 3 pcs bevel drill/mill tool holder (by manual to choose the angle)
- ◆ 3 pcs bevel drill/mill tool holder (by automatic to choose the angle)
- ◆ 3 pcs back off-center drilling tool holder
- ◆ Rough material bushing
- ◆ CF axis (0.001° orientation)-Main spindle motor with belt type
- ◆ CS axis (0.001° orientation)-Main spindle motor with built-in type
- ◆ C axis - Sub-spindle (with M70 controller)
- ◆ Chip Conveyer
- ◆ Chip Bucket

備註：選配Y2軸

1. 控制器M730
2. 主軸馬達為內藏式(42CSL配7.5KW)

Remark: option Y2 axis

1. M730 controller
2. Main spindle motor with built-in type (42CSL with 7.5kw)

機械規格： MACHINE SPECIFICATIONS：

因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。
We reserve the right to change the above design without prior notification.

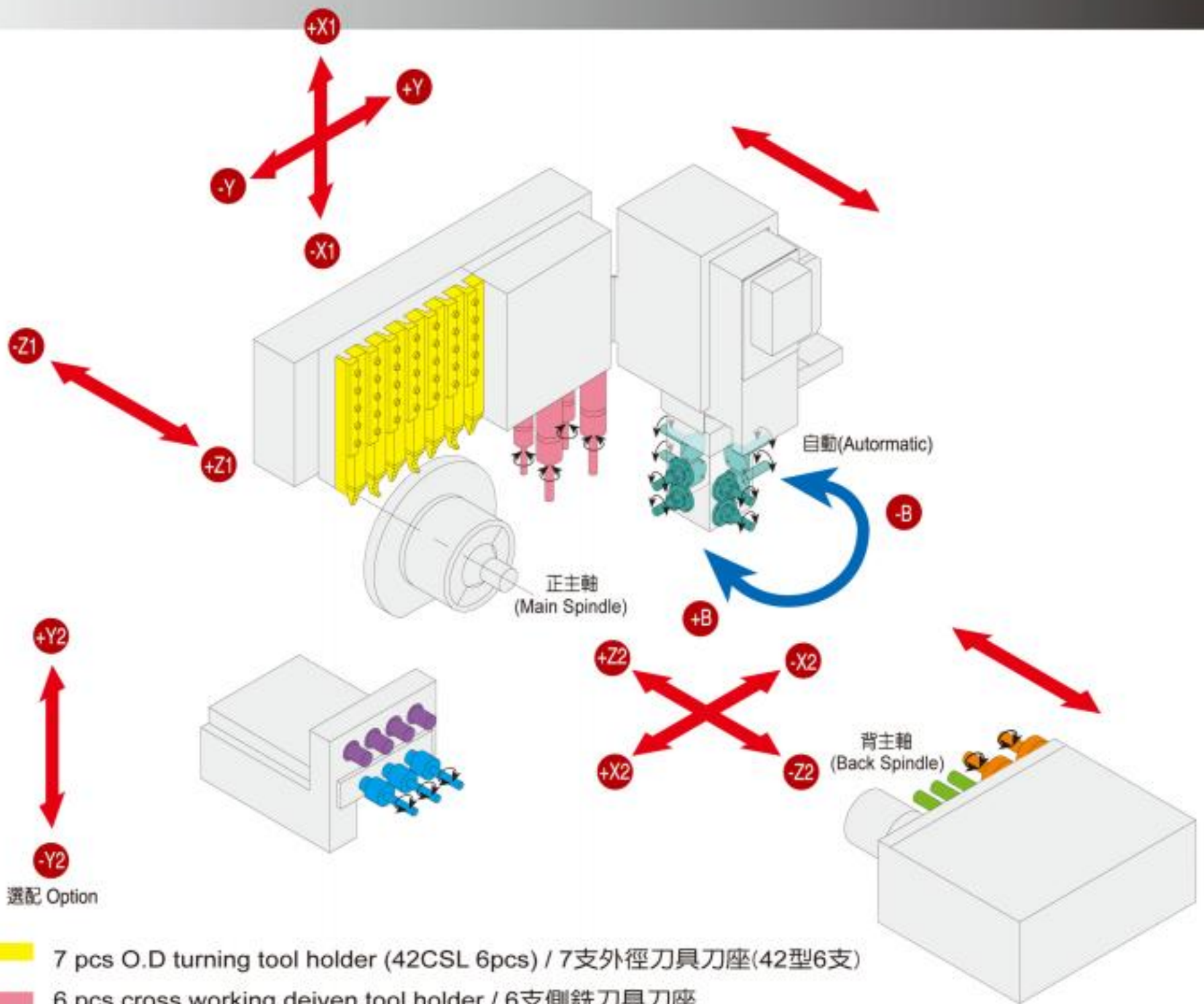
項目	ITEMS	金鑽 32 CSL	金鑽 42 CSL
		配Y2軸和B軸8支	
		DIAMOND 32 CSL	DIAMOND 42 CSL
		(With Y2 & 8 station B axis)	
加工範圍 Working Range	最大加工外徑 Max. Turning Dia.	Ø32mm	Ø42mm
	一次開夾最大加工長度 Max. machining length per chucking	268mm	268mm
	最大鑽孔直徑 Max. Drilling Dia.	Ø26mm	Ø26mm
	最大攻牙外徑 Max. Tapping Dia.	M16	M16
刀具系統 Tooling System	外徑刀具數 O.D.Tooling	7	6
	外徑刀具尺寸 O.D.Tool Dimension	□16x16x120	□16x16x120
	(正面)內徑刀具數 (Front) I.D. Tooling	3	2
	內徑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	(背面)內徑刀具數 (Back) I.D.Tooling	4	4
	內徑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	側銑刀具數 Cross Tooling	6	6
	側銑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	側銑刀具轉速 Speed	200~6000rpm	200~6000rpm
	(選配)斜角度鑽銑刀具數 (Option) Bevel Drill / Mill Tooling	8	8
	斜角度鑽銑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	斜角度鑽銑刀具轉速 Speed	100~6000rpm	100~6000rpm
	(選配)正面鑽銑刀具數 (Option) Front Drilling Tooling	2	2
	正面鑽銑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	正面鑽銑刀具轉速 Speed	200~6000rpm	200~6000rpm
	(選配)背面鑽銑刀具數 (Option) Back Drilling Tooling	3	3
背面鑽銑刀具尺寸 Tool Dimension	13mm (ER20)	13mm (ER20)	
背面鑽銑刀具轉速 Speed	100~4000rpm	100~4000rpm	
主軸 Spindle	主軸內徑 Spindle Hole Dia.	Ø33mm	Ø42mm
	主軸轉速 Spindle Speed	200~7000rpm	200~5000rpm
	主軸定位 Indexing	C axis	C axis
	(選配)CS軸定位 (Option) CS Axis indexing	0.001°	0.001°
背主軸 Back Spindle	背主軸內徑 Back Spindle Hole Dia.	Ø33mm	Ø42mm
	背主軸轉速 Back Spindle Speed	200~6000rpm	200~5000rpm
	背主軸定位 Indexing	5°	5°
	(選配)C軸定位 (Option) C Axis indexing	C axis	C axis
	前面出料最大長度 Max. length for front ejection	70mm	70mm
	背面加工長度 Max. workpiece projection length from the back spindle	120mm	120mm
	背面最大鑽孔直徑 Max.Back Drilling Dia.	Ø16mm	Ø16mm
	背面最大攻牙外徑 Max. Back Tapping Dia.	M12	M12
快速位移 Rapid Speed	X1/ Z1/Y1 軸 X1/ Z1/Y1 Axes	30m/min	30m/min
	X2/ Z2/Y2 軸 X2/ Z2/Y2 Axes	30m/min	30m/min
馬達 Motors	主軸馬達 Main Spindle Motor	5.5kw	7.5kw
	背軸馬達 Back Spindle Motor	7.0kw	7.0kw
	X1/X2/Y2/B 軸馬達 X1/X2/Y2/B Axes Motor	1.0kw	1.0kw
	Z1/Y1/Z2 軸馬達 Z1/Y1/Z2 Axes Motor	0.5kw	0.5kw
	側銑 / 斜角度鑽銑馬達 Cross / bevel driven spindle Motor	1.5kw	1.5kw
	背面鑽銑馬達 Back off-center driven spindle Motor	1.0kw	1.0kw
	切削油馬達 Coolant Pump	0.75kw x 2	0.75kw x 2
	潤滑油馬達 Lubrication	4w x 2	4w x 2
機械尺寸 Machine Dimensions	主軸中心高 Center Height	960mm	960mm
	重量 Weight	4240kg	4240kg
	機械尺寸 Machine Size	2190x1530x1800	2190x1530x1800
氣壓 Air	空氣壓力 Air Pressure	5kg/cm	5kg/cm
	空氣量 Air Supply	10L/min	10L/min

標準配件 STANDARD ACCESSORIES：

- ◆ 主軸C軸定位
- ◆ 背主軸5°定位
- ◆ 工作燈
- ◆ 冷卻系統
- ◆ 工件切斷檢測
- ◆ 同期迴轉套筒
- ◆ 工件收集器
- ◆ 7支外徑刀具刀座(42型6支)
- ◆ 3支正面內徑刀具刀座 (42型2支)
- ◆ 6支側銑刀具刀座
- ◆ 4支背面內徑刀具刀座
- ◆ Main spindle C axis orientation
- ◆ Back spindle 5° orientation
- ◆ Working light
- ◆ Coolant system
- ◆ Part off detective sensor
- ◆ Live bushing
- ◆ Part catcher
- ◆ 7 pcs O.D turning tool holder (42CSL 6pcs)
- ◆ 3 pcs I.D stationary tool holder (42CSL 2 pcs)
- ◆ 6 pcs cross working deiven tool holder
- ◆ 4 pcs back I.D stationary tool holder

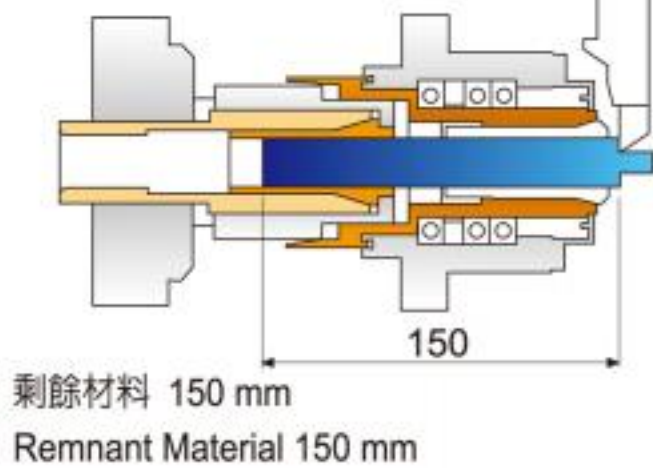
特別附件 OPTION ACCESSORIES：

- ◆ 2支正面偏心鑽銑刀具刀座
- ◆ 8支斜角度鑽銑刀具刀座
- ◆ 3支背面偏心鑽銑刀具刀座
- ◆ 粗料套筒
- ◆ 2支正面偏心鑽銑刀具刀座
- ◆ 8支斜角度鑽銑刀具刀座
- ◆ 3支背面偏心鑽銑刀具刀座
- ◆ 2 pcs front off-center driven tool holder
- ◆ 8 pcs 360° B axis driven tool holder
- ◆ 3 pcs back off-center driven tool holder
- ◆ Rough material bushing
- ◆ CS軸(0.001° 定位)-主軸
- ◆ C軸定位 - 背主軸
- ◆ 鐵屑機
- ◆ 鐵屑桶
- ◆ C axis - Sub-spindle
- ◆ Chip conveyer
- ◆ Chip Bucket
- ◆ CS axis (0.001° orientation)-Main spindle

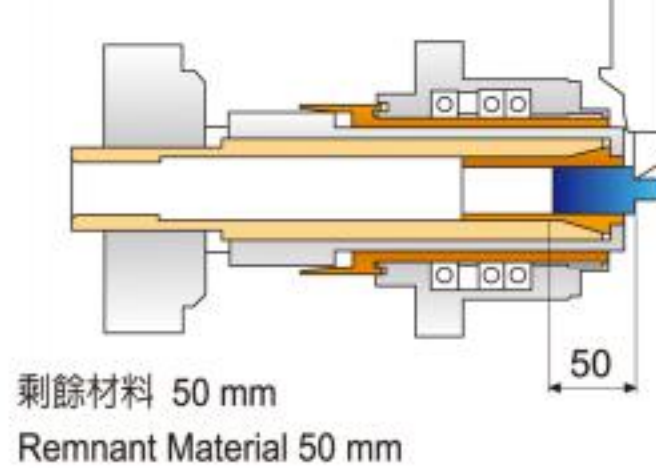


- 7 pcs O.D turning tool holder (42CSL 6pcs) / 7支外徑刀具刀座(42型6支)
- 6 pcs cross working deiven tool holder / 6支側銑刀具刀座
- 8 pcs 360° B axis driven tool holder / 8支斜角度鑽銑刀具刀座
- 3 pcs I.D stationary tool holder (42CSL 2 pcs) / 3支正面內徑刀具刀座(42型2支)
- 2 pcs front off-center driven tool holder / 2支正面偏心鑽銑刀具刀座
- 4 pcs back I.D stationary tool holder / 4支背面內徑刀具刀座
- 3 pcs back off-center driven tool holder / 3支背面偏心鑽銑刀具刀座

有導套之主軸構造
Using Live Bushing
with Guide Bush



無導套之主軸構造
Using Rough Material Bushing
without Guide Bush



POLYGIM

富格蘭科技有限公司
POLYGIM MACHINERY CO., LTD.

苗栗縣銅鑼鄉竹森村149之1號 TEL: 886-37-981220 • 980599 FAX: 886-37-985306
No. 149-1, Zhusen Village, Tongluo Shiang, Miao-Li Country 366, Taiwan
Web://www.polygim.com.tw • E-Mail: polygim@ms69.hinet.net